# TÆKNIUPPLÝSINGAR FYRIR 1206 UREA SPÓNLAGNINGARLÍM

HEGAS ehf.
Smiðjuvegi 1, 200 Kópavogi
s. 567-0010 Fax 567-0032
Netfang: hegas@hegas.is
Veffang: www.hegas.is

AKZO NOBEL
CASCO LÍM

**CASCORIT 1206** er uralím sem notað er í tréiðnaði til ýmissa líminga, þó sérstaklega spónlagningar, fóliulíminga og formbeyginga. Nota má límið frá 20° C miðað við kaldherði alveg uppfyrir 110° C.

**Kröfur til líminga:** Miðað við að notaður sé réttur herðir, stenst límið British Standard BS 1204.

**Gæðavottorð fyrir límið:**
Tölur sem uppgefnar eru í þessum tækniupplýsingum gilda sem gæðavottorð frá framleiðanda yfir 1206. Tölurnar miðast við mælingar okkar á framleiðslutíma, eftir þeim aðferðum sem tíðkaðar eru hjá Casco.

**Tækniupplýsingar:**

| | | |
|---|---|---|
| **Þykkt** | 750 - 1250 mPas | við +25° C |
| **pH gildi** | 8,0 - 9,0 | við + 25° C |
| **Þurrefnisinnihald** | 63,5 - 66,5% | 2 klst +120° C |
| **Formaldehýðútöndun** | að hámarki 0,7% | við + 1° C |
| **Virkni** | 12 - 18 mínútur | við +50°C |

**Geymsla:** Á geymslutíma vörunnar þykknar hún. Hærra hitastig flýtir þessari þróun þannig að við mælum með að límið sé geymt við hitastig sem er lægra en 20°C. Sé límið geymt við 20°C er geymslutími þess u.þ.b. 4 mánuðir. Ekki skal geyma límið við hærra hitastig en 30°C. Límið þolir frost en ekki meira en -10°C.

**Notkun:**

**Heitlímingar:**

| Herðir | Eiginleikar herðis | Blöndun vigt | Blöndun rúmmál | Líftími í klst. 15°C | 20°C | 25°C | Hámarks biðtími | Fjarlægð límfúgu | Spennutími í mín. 70° C | 90° C | 110° C | Minnsta hitastig |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2744 | Alhliða herðir með langan notkunar-tíma | 10 kg. 1206<br>1,5 kg. 2744 | 8L 1206<br>1,8L 2744 | 20 | 10 | 4 | 8 klst. | 1 mm<br>3 mm<br>6 mm | 4<br>8<br>16 | 2,5<br>5<br>10 | 1<br>3<br>7 | 70° C |
| 2746 | Fljótvirkur herðir með mikla fyllingu og nota má til kald- eða heitlíminga. Herðirsmagn má vera breytilegt sem nemur 20-30% | 10 kg. 1206<br>2,5 kg. 2746 | 8L 1206<br>5L 2746 | 6 | 3 | 1,5 | 120 mín | 1 mm<br>3 mm<br>6 mm | 4<br>6,25<br>8,25 | 1,75<br>4<br>6,75 | 1<br>3<br>5,25 | 20° C |
| 2749 | Fljótvirkur herðir. Herðismagn er breytilegt um 15 -25%. | 10 kg. 1206<br>2 kg. 2749 | 8L 1206<br>2,8L 2749 | 6 | 3 | 1,5 | 120 mín | 1 mm<br>3 mm<br>6 mm | 4,5<br>7,5<br>10,5 | 1,5<br>4<br>7 | 0,75<br>2,75<br>5,5 | 20° C |

**Kaldlímingar:**

| Herðir | Eiginleikar herðis | Blöndun vigt | Blöndun rúmmál | Líftími í klst. 15°C | 20°C | 25°C | Minnsta vinnsluhitastig | Lokaður biðtími | Spennutími í klst. 20° C | 40° C | 60° C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2746 | Fyllingarmikill herðir í kald-límingu. Herðismagnið getur verið breytilegt sem nemur | 10 kg. 1206<br>3 kg. 2744<br>e.t.v. 1 ltr | 8L 1206<br>6L 2744<br>e.t.v. 1 ltr. | 6 | 3 | 1.5 | 20° C | 30 mín | 4 | 2-4 | 1-2 |